

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**Nr. 000414280**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**AC 22 T L Ki RA 70/100**

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Eggebek**

**Am Rollfeld 17, 24852 Eggebek**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht zutreffend**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle apshalt-labor Arno J. Hinrichsen GmbH & Co. Dr.-Hermann-Lindrath-Straße 1, 23812 Wahlstedt mit der Kennnummer Nr. 1323 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale  | Leistung   | Harmonisierte technische Spezifikation  |
|---|--|---|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein<br>2. Steifigkeit<br>3. Widerstand gegen bleibende Verformungen<br>4. Ermüdungswiderstand<br>5. Griffbarkeit<br>6. Widerstand gegen Abrieb<br>7. Brandverhalten<br>8. Geräuschabsorption<br>9. Dauerhaftigkeit |  |   |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9   | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung  | 4,1 M.-%  |
| 2, 3, 5, 8, 9   | Siebdurchgang bei 16 mm<br>Siebdurchgang bei 11,2 mm<br>Siebdurchgang bei 8 mm<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm<br>Siebdurchgang bei 2 mm<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm | 85,9 M.-%<br>77,4 M.-%<br>67,7 M.-%<br>59,1 M.-%<br>49,3 M.-%<br>8,9 M.-%<br>6,8 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Minimaler Hohlraumgehalt MPK<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK   | $V_{min}$ 2,0<br>$V_{max}$ 9,0  |
| 1, 2, 3, 4, 9   | Temperatur des Asphaltmischgutes   | $T_{min}$ 140 °C<br>$T_{max}$ 180 °C  |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9  | Hohlraumfüllungsgrad   | 61,8 %  |
| 1, 9  | Wasserempfindlichkeit  | KLF   |
| 1, 4, 9   | Bindemittelablauf  | KLF   |
| 7, 9  | Brandverhalten   | KLF   |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dirk Schröder, Laborleitung (VAM)  
(Name und Funktion)

Büdelsdorf, 25.06.2023  
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschr  
  
 Vereinigte Asphalt-Mischwerke  
 GmbH & Co KG  
 (Schröder)